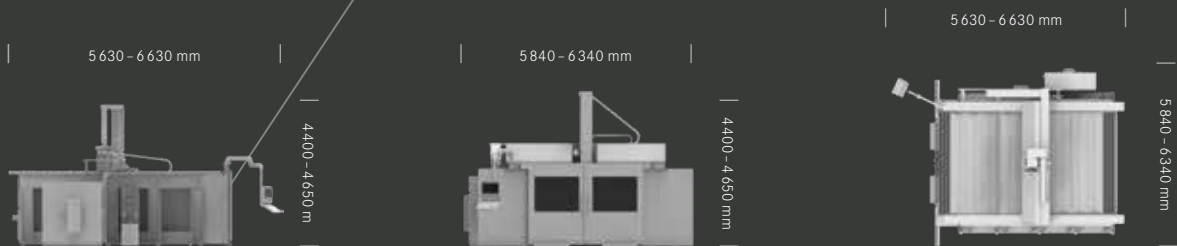
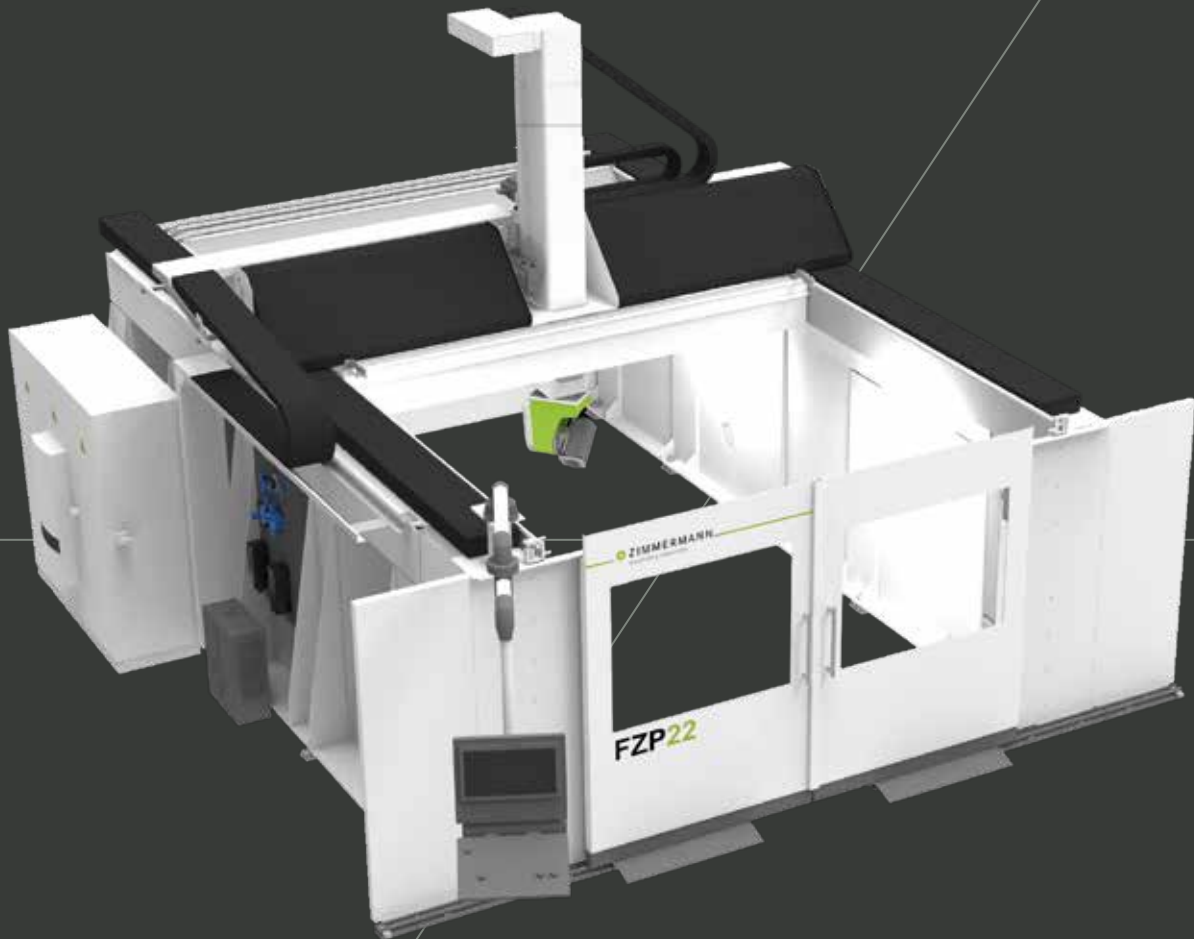


FZP22

➤ FZP-LINE
Performance-Portalfräsmaschine



➤ Technische Daten

FZP22		
Arbeitsbereiche*		
X-Achse		3 000/4 000/5 000 mm
Y-Achse		3 000/3 500 mm
Z-Achse		1 250/1 500 mm
Antriebe Linearachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-Achse	bis zu 70 m/min
Vorschubgeschwindigkeit	Z-Achse	bis zu 40 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	max. 3 – 5 m/s ²
Maße		
Platzbedarf (ohne Peripheriegeräte)	Länge	5 630 – 6 630 mm
	Breite	5 840 – 6 340 mm
	Höhe	4 400 – 4 650 mm
Genauigkeiten		
Standardmäßig	nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2	
Steuerungen		
wahlweise	Heidenhain TNC7 Siemens SINUMERIK ONE	
Ausstattung (optional)		
<input type="checkbox"/> Messtaster <input type="checkbox"/> Werkzeugvermessung <input type="checkbox"/> Arbeitsraumabdeckung <input type="checkbox"/> Werkzeugwechsler <input type="checkbox"/> Späneförderer <input type="checkbox"/> Raumabsaugung <input type="checkbox"/> Minimalmengenschmierung <input type="checkbox"/> Vakuumanlage		

Weitere Ausstattung auf Anfrage.

FRÄSKÖPFE S2, C2		
Leistungen		
Drehmoment Rundachsen	Regelkreis	A-Achse: 568 Nm C-Achse: 690 Nm
	geklemmt	A-Achse: 460 Nm
Schwenkbereiche		
A-Achse	±96° oder ±120°	
C-Achse	±270°	
Antriebe Rundachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	162°/s, 114°/s
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	5 1/s ² , 3 1/s ²
Genauigkeiten		
Positioniergenauigkeit	A-, C-Achse	20"
Wiederholgenauigkeit	A-, C-Achse	10"
Frässpindel – 15 kW*		
Spindelleistung	S1 (100%)	15 kW
	S6 (40%/2 min)	18 kW
Spindeldrehzahl	24 000 U/min	
Drehmoment	S1 (100%)	12 Nm
	S6 (40%/2 min)	14 Nm
Konstante Leistung	12 000 – 24 000 U/min	
Schwenkachse – Spindelnahe	174 mm	
Werkzeugaufnahme	HSK-F63	
Werkzeugspannung	Federspanner	
Werkzeugabspannung	pneumatisch	
Schmierung Spindellager	Fettdauerschmierung	

F. Zimmermann GmbH
Bernhäuser Straße 35
73765 Neuhausen a.d.F.

T +49 715 894 895 5-0
E info@f-zimmermann.com
W f-zimmermann.com

Follow us

