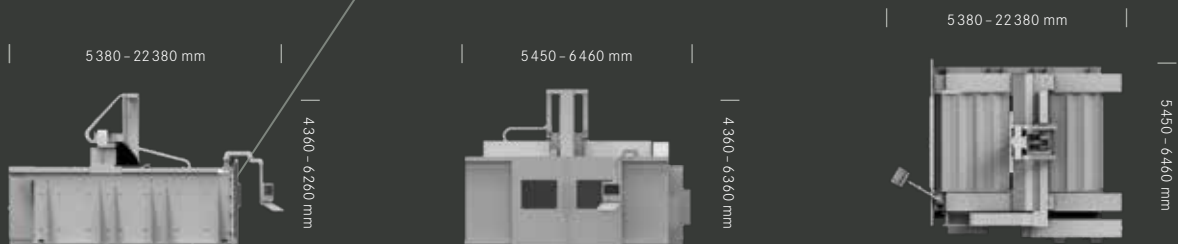


FZP27

➤ FZP-LINE
Performance-Portalfräsmaschine



➤ Technische Daten

FZP27		
Arbeitsbereiche*		
X-Achse		3 000 – 20 000 mm
Y-Achse		2 500/3 000/3 500 mm
Z-Achse		1 500/1 750/2 000 mm
Aufspanntisch		
Länge		3 000 – 20 000 mm
Breite		2 500/3 000/3 500 mm
Höhe		250 mm
Tischbelastung		3 000 kg/m ² (max. 20 t)
T-Nuten (längs angeordnet)		18 ^{H12}
Abstand T-Nuten		200 mm
Antriebe Linearachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse	bis zu 60 m/min
Vorschubgeschwindigkeit	Z-Achse	bis zu 40 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	max. 3 – 5 m/s ²
Maße		
Platzbedarf (ohne Peripheriegeräte)	Länge	5 380 – 22 380 mm
	Breite	5 450 – 6 460 mm
	Höhe	4 360 – 6 260 mm
Genauigkeiten		
Standardmäßig	nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2	
Steuerung		
wahlweise	Heidenhain TNC7 Siemens SINUMERIK ONE	
Ausstattung (optional)		
<ul style="list-style-type: none"> ▣ Messtaster ▣ Werkzeugvermessung ▣ Arbeitsraumabdeckung ▣ Werkzeugwechsler ▣ Späneförderer ▣ Raumabsaugung ▣ Minimalmengenschmierung ▣ Vakuumanlage 		

Weitere Ausstattung auf Anfrage.

FRÄSKOPF C3		
Leistungen		
Drehmoment Rundachsen	Regelkreis	A-Achse: 1.180 Nm C-Achse: 1.310 Nm
	geklemmt	A-, C-Achse: 1.100 Nm A-, C-Achse: 1.000 Nm
Schwenkbereiche		
A-Achse		±96° oder ±120°
C-Achse		±270°
Antriebe Rundachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	108°/s, 84°/s
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	5 1/s ² , 3 1/s ²
Genauigkeiten		
Positioniergenauigkeit	A-, C-Achse	20"
Wiederholgenauigkeit	A-, C-Achse	10"
Frässpindel – 20 kW*		
Spindelleistung	S1 (100%)	20 kW
	S6 (40%/2 min)	26 kW
Spindeldrehzahl		26 000 U/min
Drehmoment	S1 (100%)	32 Nm
	S6 (40%/2 min)	41 Nm
Konstante Leistung		6 000 – 26 000 U/min
Schwenkachse – Spindelnase		193 mm
Werkzeugaufnahme		HSK-F63
Werkzeugspannung		Federspanner
Werkzeugabspannung		pneumatisch
Schmierung Spindellager		Fettdauerschmierung

F. Zimmermann GmbH
Bernhäuser Straße 35
73765 Neuhausen a.d.F.

T +49 715 894 895 5-0
E info@f-zimmermann.com
W f-zimmermann.com

Follow us

