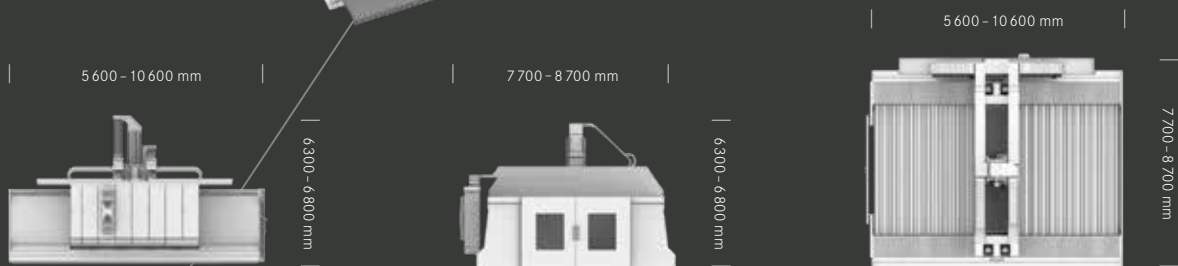


FZU42

➤ FZU-LINE
Unibody-Portalfräsmaschine



➤ Technische Daten

FZU42		
Arbeitsbereiche*		
X-Achse		2 500 – 6 000 mm
Y-Achse		3 000/3 500/4 000 mm
Z-Achse		1 250/1 500 mm
Aufspanntisch		
Länge		2 500 – 6 000 mm
Breite		3 000 – 4 000 mm
Tischbelastung		8 000 kg/m ² (max. 35 t)
T-Nuten (längs angeordnet)		18 ^{H12} (opt. 18 ^{H8})
Abstand Nuten		250 mm
Antriebe Linearachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse	bis 60 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	bis 3 m/s ²
Maße		
Platzbedarf (ohne Peripheriegeräte)	Länge	5 600 – 10 600 mm
	Breite	7 700 – 8 700 mm
	Höhe	6 300 – 6 800 mm
Genauigkeiten		
Standardmäßig		nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2
Sondergenauigkeiten		auf Anfrage möglich
Steuerungen		
wahlweise		Heidenhain TNC 7 Siemens SINUMERIK ONE
Ausstattung (optional)		
<ul style="list-style-type: none"> ▣ Messtaster ▣ Werkzeugvermessung ▣ Arbeitsraumabdeckung ▣ Werkzeugwechsler ▣ Späneförderer ▣ Raumabsaugung ▣ Kühlschmiermittelanlage ▣ Minimalmengenschmierung ▣ Vakuumanlage 		

Weitere Ausstattung auf Anfrage.

FRÄSKOPF VH60			
Leistungen			
Drehmoment Rundachsen	Regelkreis	A-, C-Achse: 3 000 Nm	
	geklemmt	A-Achse: 5 600 Nm	
		C-Achse: 6 000 Nm	
Schwenkbereiche			
A-Achse		±110° oder +125°/-95°	
C-Achse		300° bei Z = 1 250 mm	
		360° bei Z = 1 500 mm	
Antriebe Rundachsen			
Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	360°/s	
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	700°/s	
Auflösung	A-, C-Achse	0,0001°	
Genauigkeiten			
Positioniergenauigkeit	A-, C-Achse	10"	
Wiederholgenauigkeit	A-, C-Achse	6"	
Frässpindel – 63 kW**			
Spindelleistung	S1 (100%)	63 kW	
	S6 (40%/2 min)	82 kW	
Spindeldrehzahl		15 000 U/min	
Drehmoment	S1 (100%)	300 Nm	
	S6 (40%/2 min)	392 Nm	
Konstante Leistung	S1 (100%)	2 000 – 15 000 U/min	
Werkzeugaufnahme		HSK-A100	
Frässpindel – 93 kW**			
Spindelleistung	S1 (100%)	93 kW	
	S6 (40%/2 min)	103 kW	
Spindeldrehzahl		8 000 U/min	
Drehmoment	S1 (100%)	444 Nm	
	S6 (40%/2 min)	553 Nm	
Konstante Leistung	S1 (100%)	2 000 – 8 000 U/min	
Werkzeugaufnahme		HSK-A100	
MuST® Spindelwechselsystem			
Schruppsspindel 1 – 44 kW			
Spindelleistung	S1 (100%)	44 kW	
	S6 (40%/2 min)	42 kW	
Spindeldrehzahl		10 000 U/min	
Drehmoment	S1 (100%)	200 Nm	
	S6 (40%/2 min)	230 Nm	
Werkzeugaufnahme		HSK-A100	
Schruppsspindel 2 – 45 kW			
Spindelleistung	S1 (100%)	45 kW	
	S6 (40%/2 min)	60 kW	
Spindeldrehzahl		5 000 U/min	
Drehmoment	S1 (100%)	344 Nm	
	S6 (40%/2 min)	454 Nm	
Werkzeugaufnahme		HSK-A100	
Universalspindel – 50 kW			
Spindelleistung	S1 (100%)	50 kW	
	S6 (40%/2 min)	58 kW	
Spindeldrehzahl		24 000 U/min	
Drehmoment	S1 (100%)	95 Nm	
	S6 (40%/2 min)	117 Nm	
Werkzeugaufnahme		HSK-A63	

F. Zimmermann GmbH
Bernhäuser Straße 35
73765 Neuhausen a.d.F.

T +49 715 894 895 5-0
E info@f-zimmermann.com
W f-zimmermann.com

Follow us

