

FZH

➤ FZH-LINE
Horizontal-Bearbeitungszentrum



10900 mm



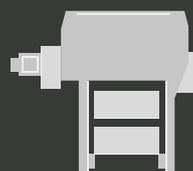
3700 mm

12400 mm



3700 mm

12400 mm



10900 mm

➤ Technische Daten

FZH		
Arbeitsbereiche		
X-Achse		4 100 – 26 100 mm*
Y-Achse		1 600/2 100/2 600 mm
Z-Achse		650/850 mm
Aufspannpalette		
Länge x Breite x Höhe		ab 4 100 x 1 600 x 250 mm
Palettenbelastung (max.)		≥ 4 000 kg**
Gewindebuchsen		M16 (Standard)
Raster der Gewindebuchsen		200 x 200 mm
Antriebe Linearachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	X-Achse	60 m/min
Vorschubgeschwindigkeit	Y-, Z-Achse	40 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	6 m/s ²
Automation		
Y1-Achse (Hebeachse)		ca. 2 200 mm
Z1-Achse (Zuführachse)		ca. 4 800 mm
Anzahl der Paletten		2 Stück
Palettenwechselzeit		ca. 4 min
Anschlüsse auf Palette		1 x Vakuumananschluss (optional)
Schutzeinrichtungen		Schutzzaun und -scheiben
		Lichtschranken
Palettenwechselprinzip		1 x Rüstplatz
		1 x Zwischenspeicherplatz

FRÄSKÖPFE			
Fräskopf VH40			
Außenmaße Gabelkopf	Länge x Breite	500 mm x 675 mm	
Nennmoment Rundachsen	Regelkreis	A-Achse: min. 1 200 Nm	
		C-Achse: min. 1 279 Nm	
	geklemmt	A- und C-Achse: 3 000 Nm	
Arbeitsbereiche VH40			
A-Achse		± 110°	
C-Achse		± 200°	
Antriebe Rundachsen VH40			
Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	360°/s	
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	700°/s ²	
Auflösung	A-, C-Achse	0,0001°	
Fräskopf M3ABC			
Außenmaße Gabelkopf	Länge x Breite	698 mm x 610 mm	
Nennmoment Rundachsen	Regelkreis	A-Achse: min. 825 Nm	
		B-Achse: min. 1 200 Nm	
		C-Achse: min. 1 200 Nm	
	geklemmt	A-Achse: min. 2 000 Nm	
		B-Achse: min. 1 700 Nm	
		C-Achse: min. 3 000 Nm	
Arbeitsbereiche M3ABC			
A-Achse		± 110°	
B-Achse		± 14°	
C-Achse		± 200°	
Antriebe Rundachsen M3ABC			
Vorschubgeschwindigkeit	A-Achse	180°/s	
	B- und C-Achse	120°/s	
Achsbeschleunigung	A-, B-, C-Achse	700°/s ²	
Auflösung	A-, B-, C-Achse	0,0001°	
Frässpindel (Fischer) VH40/M3ABC			
Spindelleistung	S1 (100%)	74 kW	
	S6 (40%/2 min)	78 kW	
Spindeldrehzahl		30 000 U/min	
Drehmoment	S1 (100%)	73 Nm	
	S6 (40%/2 min)	92 Nm	
Konstante Leistung	S1 (100%)	9 690 – 30 000 U/min	
Schwenkachse – Spindel Nase VH40		301 mm	
Schwenkachse – Spindel Nase M3ABC		331 mm	
Werkzeugaufnahme		HSK-A63	
Frässpindel (Fischer) VH40/M3ABC			
Spindelleistung	S1 (100%)	125 kW	
	S6 (40%/2 min)	156 kW	
Spindeldrehzahl		30 000 U/min	
Drehmoment	S1 (100%)	60 Nm	
	S6 (40%/2 min)	75 Nm	
Konstante Leistung	S1 (100%)	20 000 – 30 000 U/min	
Schwenkachse – Spindel Nase VH40		301 mm	
Schwenkachse – Spindel Nase M3ABC		331 mm	
Werkzeugaufnahme		HSK-A63/80	

F. Zimmermann GmbH
Bernhäuser Straße 35
73765 Neuhausen a.d.F.

T +49 715 894 895 5-0
E info@f-zimmermann.com
W f-zimmermann.com

Follow us

